

Modell		Basic	Basic Plus	Junior	Optimum	Standard	Profi
Anzahl der Wickelprogramme		-	-	-	2	6 (20)	20
Höhe des Drehtellers		mm 77 – 79					
Höhe der Maschine		mm 700	2076	2366	2366	2366	2366
Gewicht der Maschine (orientierungsmäßig)	ohne Niederhalter	kg 340	400	420	480	480	480
	mit Niederhalter	kg -	-	490	550	550	550
Tragkraft der Maschine		kg 1200 (1500 – 2500)					
Maximale Verpackungshöhe		mm -	2000	2430	2430	2430	2430
Drehzahl der Maschine (Drehzahl/Min.)		3 – 10					
El. Installation	Einspeisung	3 x 400V, 50Hz ČSN EN 50160 (EN 50160)					
	Sicherung	A 16					
Leistungsaufnahme der Maschine		kVA 0,7	0,7	3,1	2,7	4,3	4,3
Deckung		IP54 (Schaltanlage), IP55 (Motoren), IP65 (Sensoren)					
Transportabmessungen (L x B x H)		mm 2350 x 1500 x 645 (Basismodell WMS 15)					

Der Hersteller behält sich das Recht auf Änderung der technischen Parameter vor. Detaillierte Infos auf www.ekobal.cz

Beschreibung des Zubehörs

Folienabreißvorrichtung

Automatisches Abreißen der Folie bei der letzten Drehung des Drehtellers, wobei durch Herausfahren von Spitzen die Folie perforiert wird. Durch Anhalten der Vorreckvorrichtung reißt die Folie durch den Zug der Palette.

Ununterbrochene Drehtellerregelung (weicher Anlauf des Drehtellers)

Ununterbrochener Anlauf des Drehtellers zu Beginn der Wicklung verhindert eine Verschiebung instabiler Ware.

Orientierter Stopp des Drehtellers

Einstellung des Drehtellers in derselben Lage zwecks leichter Bestückung mit und Abnahme von Paletten.

Elektrischer Niederhalter

Instabile Halteware oder leichte Waren, die ebenso vor der Umwicklung auf der Palette niedergehalten werden kann.

Auffahrrampe

Dient zum leichten Hinauffahren des Palettenwagens auf den Drehteller der Maschine.

Einbaurahmen zum Einlassen der Maschine in den Fußboden

Versenken der Wickelmaschine auf Fußbodenniveau.

Drehteller mit Waage

Standard-Drehteller mit integrierter Waage, die zur sofortigen Überprüfung des Gewichts der verpackten Palette dient.



ENTDECKEN SIE QUALITÄT „MADE IN CZECH“



WMS Profi

Vollautomatische, leistungsfähige, vollprogrammierbare Wickelmaschine zur automatischen Verpackung, erfüllt die höchsten Anforderungen an die Qualität der Verpackung. Garantiert die vollkommene Warenfixierung auf einer Palette bei minimalem Folienverbrauch. Die Touch-Display-Steuerung macht die Orientierung in den Einstellungen bei einer Änderung der Parameter des Wickelprogramms einfach, z. B. die variable Folienvorreckung und -einspannung während der Wicklung, Drehtellergeschwindigkeit, Wickeldichte, Anzahl der Wicklungen im oberen und unteren Teil der Palette, Auto-Niederhalter oder Überlappung usw.

Das automatische Wickelverfahren wird durch die Wahl der Programmnummer und Betätigung der START-„Push&Go“-Taste aktiviert. Nach Ende des Wickelvorgangs muss das Bedienpersonal nur die Palette wechseln, die Folie befestigen und erneut die START Taste betätigen.

Der manuelle Wickelbetrieb ermöglicht eine sukzessive Aktivierung aller Wickelphasen durch die Bedienperson, so kann durch visuelle Überprüfung die Wickelqualität je nach Bedarf sofort angepasst werden kann.

Stretchwickelmaschinen WMS

werden in der Tschechischen Republik aus hochwertigen Komponenten anerkannter Marken projektiert und hergestellt. Das modulare System bietet eine breite Variabilität an Ausstattung und Zubehör zwecks Steigerung der Wickelqualität und Warenfixierung auf einer Palette bei einer Kosteneinsparung an..

Die Modellreihe WMS ist zur Wicklung und Fixierung von Waren auf Paletten in Stretchfolien bestimmt. Durch die Baukastenlösung werden alle Anforderungen an eine gute Warenfixierung auf der Palette für die Wicklung im Automatik- oder Handbetrieb erfüllt. Die Maschinen eignen sich für Betriebe mit Wicklung bis zu 25 Paletten/ Stunde mit geringen bis höchsten Ansprüchen an Qualität und Sparsamkeit bei der Verpackung.

Grundfunktionen

- START der Wicklung über die Funktion „Push&Go“
- 20 voll einstellbare Programme
- Wicklung im Automatik- und Handbetrieb
- Voller Drehteller oder mit Aussparung
- Kostensenkung bei Steigerung von Qualität und Festigkeit der Verpackung
- Eine Reihe an wählbarem Zubehör



WMS Standard a Optimum

Vollautomatische, leistungsfähige und einfache Wickelmaschine mit Programmen für automatische Wicklung und der Möglichkeit Parameteränderungen zu speichern. Das Modell Standard eignet sich für Betriebe mit mittleren Ansprüchen an die Qualität der Verpackung. Es garantiert eine vollkommene Warenfixierung auf einer Palette bei minimalem Verbrauch von Stretchfolie.

Einfache Orientierung bei der Anpassung der Einstellungen der Wickelprogramme stellt das Touch-LCD mit Piktogrammen sicher. Nach dem Befestigen der Folie auf der Palette betätigt das Bedienpersonal nur die START-„Push&Go“-Taste. Damit ist die automatische Wicklung, die ohne Eingriff der Bedienung abläuft,

gestartet. Ebenso ist Handbetrieb möglich, wo einzelne Wickelphasen von der Bedienperson sukzessive je nach momentanem Bedarf aktiviert werden.

Hauptbestandteile der Maschine: angetriebener Drehteller; Mast mit angetriebenem Folienschlitten mit Palettenhöhenabstufung und wählbarer Vorreckanlage. Ebenso kann ein elektrischer Niederhalter zur Wicklung von unstabilen Waren, eine integrierte Waage im Drehteller und Vieles mehr gewählt werden.



Das Model **Optimum** ist die wirtschaftlichere Version des Standard-Modells, welches nicht über Referenzpositionen, eine individuelle Wickelwahl im oberen und unteren Bereich der Palette und nur eine kleinere Auswahl wählbaren Zubehörs verfügt.

WMS Junior

Einfache, manuell durch Tasten steuerbare Wickelmaschine, bei der die körperliche Beanspruchung des Bedienpersonals wegfällt. Sie eignet sich für Betriebe mit einer

Verpackungskapazität bis 15 Paletten/Stunde die eine gute Warenfixierung und hochwertige Wickelqualität verlangen. Sie besteht aus Drehteller und Mast mit angetriebenem Folienschlitten. Ebenso kann auch dieses Modell mit Niederhalter zur Verpackung von unstabilen Waren, mit Drehzahlregelung des Drehtellers und mit Folienvorreckung zwecks Reduzierung des Folienverbrauchs ausgestattet werden.



WMS Basic Plus

Manuelle Wickelmaschine bei der keine körperliche Anstrengung des Bedienpersonals bei zeitweiliger Palettenwicklung nötig ist. Die Maschine besteht aus angetriebenem Drehteller und Mast mit Folienschlitten, der mit einer Handbremse zur Folienspannung ausgestattet ist. Für die einfache Wagenbetätigung sorgt ein Gegengewicht.

WMS Basic

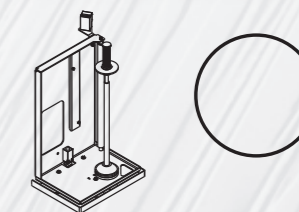
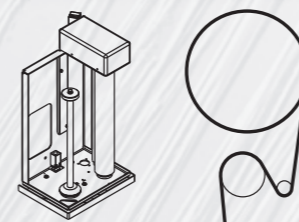
Es ist die einfachste und preisgünstigste Wickelmaschine, geeignet für Betriebe mit geringer Anzahl zu wickelnder Paletten. Die Maschine besteht aus einem angetriebenem Drehteller. Während der Rotation des Drehtellers hält die Bedienperson die Folie mit einem manuellen Folienshalter.



Vorreckanlage

Manuelle Foliensbremse

Die einfachste Vorrichtung mit lediglich Sekundärer Vorreckung²⁾, wobei die Folie manuell, durch Spannung oder Lockerung des Handgriffs (der Bremse) angespannt wird. Der Wert wird probeweise eingestellt und ist deshalb zur Wicklung ohne Anforderungen an Qualität und Einsparungen bestimmt.

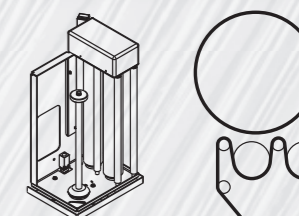
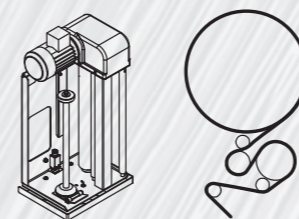


Elektromagnetische Foliensbremse

Die Folie wird durch die Arbeitswalze geführt, die durch eine elektromagnetische Bremse gebremst wird. Durch die Zugkraft der Palette wird die Folie konstant angespannt. Die Maschine erlaubt nur die Sekundäre Vorreckung²⁾, die am Bedienpult der Maschine einstellbar ist.

Mechanische Folienvorreckung

Grundvorrichtung mit Primärer¹⁾ und Sekundärer²⁾ Vorreckung. Die Folie wird durch die Zugkraft der sich drehenden Palette zwischen zwei Hauptwalzen abgewickelt, dadurch kommt es zur Primären¹⁾ verbrauchssparenden Vorreckung (Verlängerung) der Folie. Diese Vorreckung kann durch Wechsel des angebotenen Sets zur Vorreckung für 80%, 130%, 180% gewechselt werden. Die Sekundäre²⁾ Vorreckung wird durch Zugkraft der Palette gegen die Hauptwalze ausgefahren und kann nicht geregelt werden.

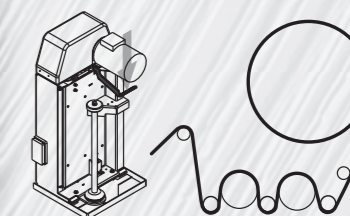
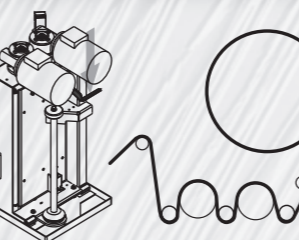


Einmotorige Vorreckanlage LIGHT

Durch Motor angetriebene Vorrichtung mit Primärer¹⁾ und Sekundärer²⁾ Vorreckung mit manueller Einführung der Folie zwischen die Walzen. Die Primäre Vorreckung¹⁾ beträgt standardmäßig 180% und kann durch das angebotene Set auf 80% oder 130% geändert werden. Die Sekundäre Vorreckung²⁾ der Folie erfolgt durch Zugkraft der Palette gegen die durch den Motor geregelte Hauptwalze. Diese Vorreckung kann am Bedienpult von 70% bis 400% gewählt werden. 100% bedeutet, dass die Folie weder verlängert, noch verkürzt wird.

Einmotorige Vorreckanlage

Durch Motor angetriebene Vorrichtung mit Primärer¹⁾ und Sekundärer²⁾ Vorreckung mit einfacher Einführung der Folie durch die Tür. Die Primäre Vorreckung¹⁾ beträgt standardmäßig 180%. Man kann sie durch das angebotene Set auf 80%, 130%, 230%, 280% ändern. Die Sekundäre Vorreckung²⁾ der Folie wird durch die Zugkraft der Palette gegen die durch den Motor gesteuerte Hauptwalze erzielt. Diese Vorreckung kann am Bedienpult von 70% bis 400% gewählt werden. 100% bedeutet, dass die Folie weder verlängert, noch verkürzt wird.



Zweimotorige Vorreckanlage

Konstruktionsgemäß ist es dasselbe wie die einmotorige Vorreckung, wo der Antrieb der Vorreckwalzen von zwei Motoren angetrieben wird. Der Umfang der primären¹⁾ „Folienvorreckung“ kann von 50% bis 500% und der sekundären Vorreckung²⁾ von 70% bis 400% eingestellt werden. 100% bedeutet, dass die Folie weder verlängert, noch verkürzt wird.

¹⁾ Folienvorreckung zwischen den Walzen vor dem Anlagenausgang zwecks Folienverlängerung.
²⁾ Folienvorreckung zwischen Vorreckvorrichtung und Palette, um ein Festziehen der Verpackung zu erreichen.

▪ HOCHQUALITATIVE VERPACKUNG ▪ KOSTENSENKUNG ▪ FOLIENERSPARNIS ▪ WÄHLBARES ZUBEHÖR ▪ VERPACKUNGSGESCHWINDIGKEIT ▪

