



**OBJEVTE KVALITU CZECHMADE!**

### WMS Profi

Poloautomatický, výkonný ovinovací stroj s plně programovatelnými paměťmi pro automatické balení, splňující ty nejvyšší nároky na kvalitu obalu. Zaručuje dokonalou fixaci zboží na paletě při minimální spotřebě průtažné fólie. Ovládání dotykovým displejem zajišťuje jednoduchou orientaci v nastavení při změně parametrů balicího programu např. variabilní předepnutí a napnutí fólie v průběhu balení, rychlost točny, hustoty náviny, počet ovinů v horní a dolní části palety, auto přítlak nebo překryv atd.

Automatický režim balení je aktivován volbou čísla programu a stlačením START s funkcí „Push&Go“. Po dokončení balení, obsluha pouze vymění paletu, upevní fólii a opět stiskne START.

Ruční režim balení umožňuje postupnou aktivaci všech fází balení obsluhou, kdy je možné na základě vizuální kontroly kvalitu balení upravit dle okamžité potřeby.

### Ovinovací balicí stroje WMS

Jsou navrženy a vyrobeny v ČR z kvalitních komponentů renomovaných značek. Modulární systém nabízí širokou variabilitou vybavení a příslušenství pro zvýšení kvality zabalení a fixace zboží na paletě při snížení nákladů.

Modelová řada WMS je určena pro balení a fixaci zboží na paletách do průtažné fólie. Stavebnicové řešení splňuje všechny požadavky na dobrou fixaci zboží na paletu pro balení v automatickém nebo ručním režimu. Stroje jsou vhodné pro provozy do 25 palet/hodinu od malých po nevyšší požadavky na kvalitu a úsporu balení.

#### Základní funkce

- START balení s funkcí „Push&Go“
- 20 plně nastavitelných programů
- Balení v automatickém a ručním režimu
- Plná točna nebo s výřezem
- Snížení nákladů při zvýšení kvality a pevnosti obalu
- Řada volitelného příslušenství



### WMS Standard a Optimum

Poloautomatický, výkonný a jednoduchý balicí stroj s pamětmi pro automatické balení s možností uložení změny parametrů. Model Standard je určen pro provozy se středními nároky na kvalitu balení. Zaručuje dokonalou fixaci zboží na paletě při minimální spotřebě průtažné fólie.

Ovládání panelem s piktogramy zajišťuje jednoduchou orientaci při úpravě nastavení balících programů. Obsluha po uchycení fólie na paletu stiskne pouze tlačítko START s funkcí „Push&Go“. Tím je spuštěno automatické balení, které proběhne bez

zásahu obsluhy. Balení je možné v ručním režimu, kdy jsou jednotlivé fáze balení aktivovány obsluhou postupně dle okamžité potřeby.

Hlavní součásti stroje: poháněná točna; sloup s poháněným vozíkem palety a volitelným předepínacím zařízením. Volitelným je rovněž elektrický přítlak pro balení nestabilního zboží, integrovaná váha v točně a mnoho dalších.



Model **Optimum** je ekonomičtější verzí modelu Standard, který nedispонуje funkcí referenční pozice, individuální volbou ovinů v horní a spodní části palety, užším výběrem volitelného příslušenství.

### WMS Junior

Jednoduchý, tlačítky manuálně ovládaný ovinovací stroj odstraňující fyzickou námahu obsluhy. Vhodný pro provoz s kapacitou balení do 15 palet/hod., s požadavkem na dobrou fixaci zboží a kvalitu ovinu.

Skládá se z točny a sloupu s poháněným vozíkem fólie. I tento model je možno doplnit přítlakem pro balení nestabilního zboží, regulací otáček točny a předepínacím fólie pro snížení spotřeby fólie.



### WMS Basic Plus

Manuální ovinovací stroj odstraňující fyzickou námahu obsluhy při občasném balení palet. Stroj tvoří poháněná točna a sloup s ručně posouváním vozíkem s ruční brzdou fólie. Lehký pohyb vozíku fólie umožňuje protizávaží.

### WMS Basic

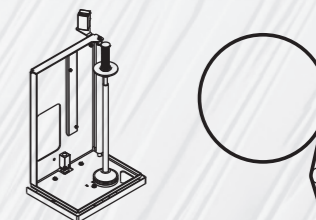
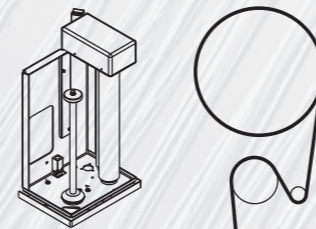
Nejjednodušší a cenově výhodný balicí stroj určený pro provozy s náhodným balením. Stroj tvoří poháněná točna, při jejímž otáčení drží obsluha ruční držák s fólií.



### Průtažné zařízení

#### Ruční brzda fólie

Nejjednodušší zařízení s pouze Sekundárním protažením<sup>2)</sup>, kde je napínání fólie dosaženo ručně, utažením nebo povolením rukojeti (brzdy). Hodnota je nastavována rukojetí zkusmo, a proto je určeno k balení bez nároků na jeho kvalitu a úsporu.

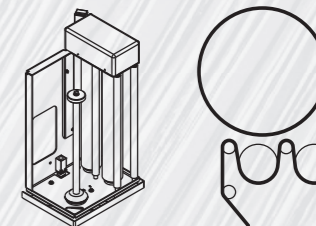
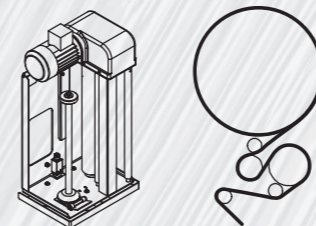


#### Elektromagnetická brzda fólie

Fólie je vedena přes pracovní válec, který je brzděn elektromagnetickou brzdou vytvářející tahem palety konzistentní napínání fólie. Zařízení umožňuje pouze Sekundární protažení<sup>2)</sup>, nastavitelné na ovládacím panelu stroje.

#### Mechanické předepínání fólie

Základní zařízení s Primárním<sup>1)</sup> a Sekundárním protažením<sup>2)</sup>. Fólie je odvíjena tahem otáčející se palety mezi dvěma hlavními válci, kdy dochází k Primárnímu protahování<sup>1)</sup> (prodloužení) fólie snižující spotřebu. Toto protažení lze změnit výměnou nabízené sady pro průtažnost 80%, 130%, 180%. Sekundární protažení<sup>2)</sup> je vyvozené tahem palety proti hlavnímu válci a nelze ho regulovat.

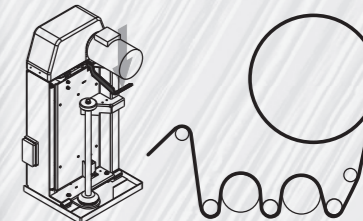
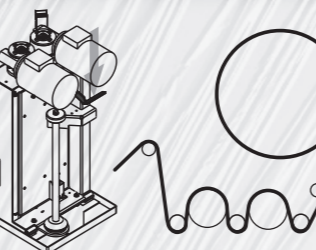


#### Jednomotorové průtažné zařízení LIGHT

Motorem poháněné zařízení s Primárním<sup>1)</sup> a Sekundárním protažením<sup>2)</sup> s ručním zavedením fólie mezi válce. Primární protažení<sup>1)</sup> je standardně 180% a lze ho změnit nabízenou sadou na 80% nebo 130%. Sekundární protažení<sup>2)</sup> fólie je docíleno tahem palety proti motorem regulovanému hlavnímu válci. Toto protažení lze volit z ovládacího panelu od 70% až do 400%, kdy 100% znamená, že fólie není prodloužena ani zkrácena.

#### Jednomotorové průtažné zařízení

Motorem poháněné zařízení s Primárním<sup>1)</sup> a Sekundárním protažením<sup>2)</sup> s jednoduchým zavedením fólie dvířky. Primární protažení<sup>1)</sup> je standardně 180% které lze změnit nabízenou sadou na 80%, 130%, 230%, 280%. Sekundární protažení<sup>2)</sup> fólie je docíleno tahem palety proti motorem regulovanému hlavnímu válci. Toto protažení lze volit z ovládacího panelu od 70% až do 400%, kdy 100% znamená, že fólie není prodloužena ani zkrácena.



#### Dvumotorové průtažné zařízení

Je konstruováno stejně jako jednomotorové předepínání, kdy je pohon předepínacích válců poháněn dvěma motory. Rozsah Primárního<sup>1)</sup> protažení fólie je nastavitelné od 50% do 500% a Sekundárního<sup>2)</sup> v rozsahu 70% až 400%, přičemž hodnota, kdy 100% znamená, že fólie prodloužena ani zkrácena.

<sup>1)</sup> Protažení fólie mezi válci před výstupem ze zařízení docílí prodloužení fólie.

<sup>2)</sup> Protažení fólie mezi předepínacím zařízením a paletou zvyšující utažení obalu.

▪ KVALITNÍ OBAL ▪ SNÍŽENÍ NÁKLADŮ ▪ VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ ▪ RYCHLOST BALENÍ ▪ ÚSPORA FÓLIE ▪ SPOLEHLIVÁ FIXACE ZBOŽÍ ▪



Model		Basic	Basic Plus	Junior	Optimum	Standard	Profi	
Počet balících pamětí		–	–	–	2	6 (20)	20	
Výška točny	mm	77 – 79						
Výška stroje	mm	700	2076	2366	2366	2366	2366	
Hmotnost stroje (orientační)	Bez přítlaku	kg	340	400	420	480	480	
	S přítlakem	kg	–	–	490	550	550	
Nosnost stroje	kg	1200 (1500 – 2500)						
Maximální výška balení	mm	–	2000	2430	2430	2430	2430	
Otáčky stroje	ot./min.	3 – 10						
El. instalace	Napájení	3 × 400V, 50Hz ČSN EN 50160 (EN 50160)						
	Příkon stroje	kVA	0,7	0,7	3,1	2,7	4,3	4,3
	Jištění	A	16					
Krytí		IP54 (rozvaděče), IP55 (motory), IP65 (snímače)						
Transportní rozměry (D x Š x V)	mm	2350 x 1500 x 645 (základní provedení WMS 15)						

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu technických parametrů.

Více detailních informací na [www.ekobal.cz](http://www.ekobal.cz)

## Popis přídatných zařízení

### Zařízení pro trhání fólie

Automatické odtržení fólie při poslední otáčce točny, kdy se vysunutím hrotu perforuje fólie a zastavením pružného zařízení se tahem palety fólie přetrhne.

### Plynulá regulace točny (měkký rozběh točny)

Plynulé roztočení točny na začátku balení zamezí posunutí nestabilního zboží.

### Orientovaný stop točny

Zastavení točny ve stejné poloze pro snadné nakládání a odebírání palet.

### Elektrický přítlak

Přidržíjící nestabilní nebo lehké zboží, které rovněž může stlačovat na paletě před páskováním.

### Nájezdová rampa

Slouží pro snadné najetí paletového vozíku na točnu stroje.

### Rám pro zapuštění do podlahy

Zapuštění balícího stroje do roviny s podlahou.

### Točna stroje s váhou

Standardní točna vybavená integrovanou váhou sloužící k okamžité kontrole váhy balené palety.

